



CENTRES DE TRANSFORMATEUR

Un Avenir Durable...



Contenu

À Propos de Nous	1
Notre Vision	1
Notre Mission	1
Boitiers en Béton	2
Lieux d'Utilisation	3
Avantages	3
Caractéristiques Structurelles	4
Les Types de Produits	4
Normes Correspondantes	6
Caractéristiques Techniques	6
Disposition et Montage	7
Préparation et Installation des Centres de Sous-Stations en Béton	7
Boitiers de Tôles en Acier	8
Les Types de Produits	8
Avantages	8
Centes Sous-Stations Mobiles	9
Centres Sous-Stations Mobiles 36 kV	9
Centres Sous-Stations Mobiles 154 kV	10
Certificats	12



À Propos de Nous

Notre société conçoit, offre des solutions, vend et commercialise des produits électriques et mécaniques tels que des produits de commutation moyenne tension, des sous-stations moyenne tension (pavillon de transformateurs), des sous-stations mobiles, des transformateurs de courant, des fusibles-sectionneurs moyenne tension grâce à son expérience et à sa compréhension de la qualité.

Nous proposons des services d'installation clés en main pour la production d'énergie électrique à partir de sources d'énergie renouvelables. Pour la solution la plus appropriée en matière de systèmes énergétiques, nous proposons des activités d'ingénierie, de faisabilité, de conception de projet, de mise en œuvre, de mise en service et de maintenance et réparation.

Notre Vision

‘Illuminez le monde, apportez une valeur ajoutée à l’avenir.’

En accord avec la vision de devenir l'entreprise du futur dans le domaine de la production d'énergie électrique à partir de sources d'énergie renouvelables, de la transmission et de la distribution d'énergie électrique dans le monde, pour fournir les meilleurs produits et services au monde avec une passion pour l'innovation et le fonctionnement optimal.

En tant qu'entreprise, nous accueillerons les défis et les opportunités.

Notre Mission

Inspirer l'industrie et le monde en proposant des produits et des conceptions innovants, conformes aux normes nationales et internationales, orientés vers le client, apportant une valeur ajoutée à toutes les parties prenantes, sensibles à l'efficacité énergétique et aux émissions de carbone.

Boitiers en Béton

Les centres de distribution et de transformation en béton MT/BT sont conçus et fabriqués en fonction des spécifications pertinentes. Les centres de distribution et de transformation en béton se composent de trois sections : section des unités de commutation HT, section des transformateurs de distribution MT, section des panneaux de distribution BT. Chaque section dispose de portes et de grilles de ventilation indépendantes.

Les postes et centres de distribution monoblocs en béton sont des centres compacts, respectueux de l'environnement, esthétiques et fiables, conçus pour isoler les commutateurs, transformateurs et panneaux BT fermés en métal des conditions environnementales extrêmes. Les centres de transformation et de distribution monoblocs en béton, qui ne nécessitent aucun montage supplémentaire, sont produits conformément à toutes les normes internationales et en différentes couleurs et tailles selon la demande du client, ont également vu leur fiabilité certifiée par des laboratoires accrédités au niveau international.



Lieux d'Utilisation

- Centrales Solaires (SPP), Centrales Éoliennes (WPP)
- Centres de Sous-Station
- Usines Industrielles
- Zones Industrielles Organisées
- Stations de Pompage d'Eau
- Centrales Électriques
- Systèmes de Distribution Moyenne Tension
- Cabines de Générateur



Avantages

- Positionnement très flexible des divisions et des portes
- Faibles coûts opératoires
- Longue durabilité
- Adapté à la relocalisation
- Montage facile et Rapide
- Compatible avec l'environnement par sa structure et son apparence
- Résistant aux conditions climatiques
- Conception personnalisée en fonction des besoins



Caractéristiques Structurelles

Les centres de distribution et de transformation en béton se composent de trois sections principales séparées les unes des autres.

1. Section du panneau de distribution basse tension
2. Section du transformateur
3. Section des unités de commutation HT

Lors de la production de centres en béton, la standard IEC 60529 est prise en compte en termes d'accès aux sections sous tension et de résistance à la poussière et à l'eau dans les sections mobiles. Le béton de qualité C35 est utilisé dans les centres de béton selon la standard TS500. Les centres en béton sont conçus dans une structure qui n'absorbe pas l'eau. Les panneaux de ventilation sur les murs du centre sont fabriqués en accord avec le degré de protection IP 23D.

Les centres de distribution et de transformation en béton peuvent être transportés en toute sécurité grâce aux fers de levage situés aux quatre coins. Les sections sont séparées les unes des autres par des murs intermédiaires en béton.

Les Types de Produits

Sous-Station de Transformation			
Type de Produit	Longeur	Largeur	Hauteur
MBK-2.550	2550	2500	3530
MBK-3.200	3200	2500	3530
MBK-3.800	3800	2500	3530
MBK-5.450	5450	2500	3530
MBK-6.000	6000	2500	3530
MBK-6.500	6500	2500	3530
MBK-7.500	7500	2500	3530



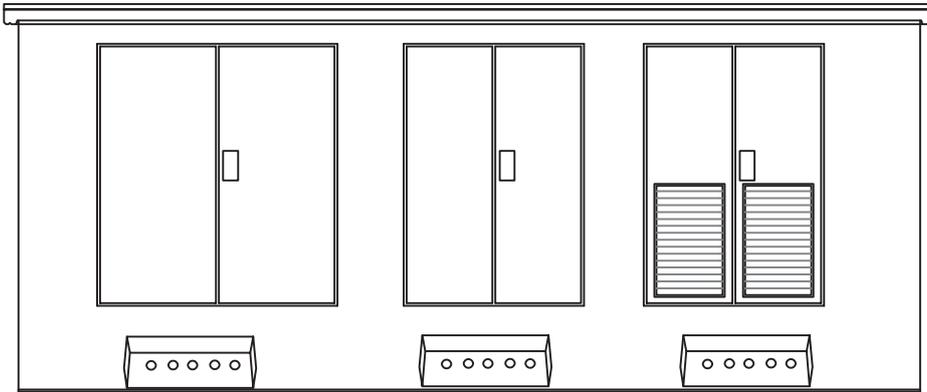


IMAGE FRONTALE

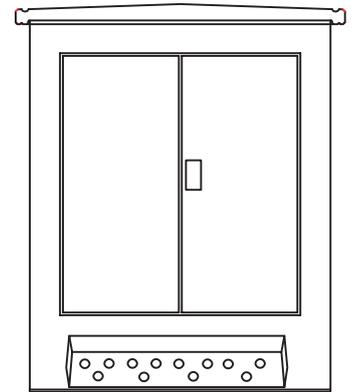


IMAGE LATÈRALE

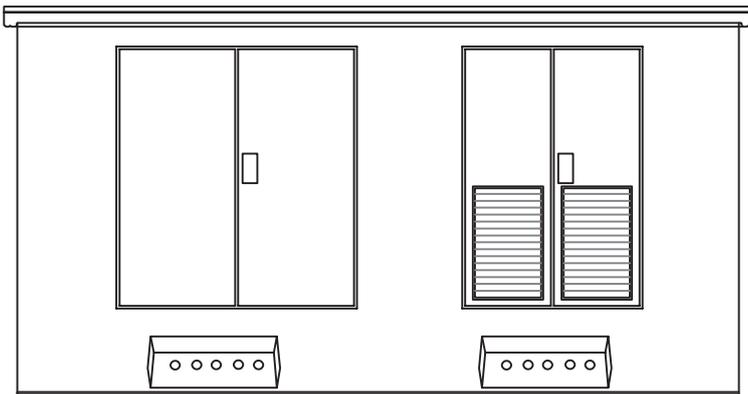


IMAGE FRONTALE

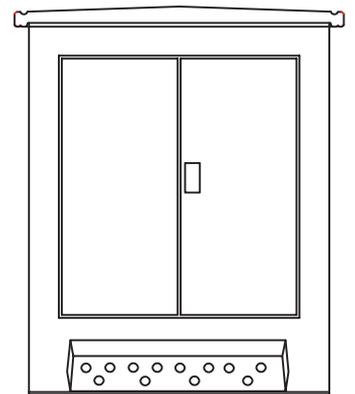


IMAGE LATÈRALE

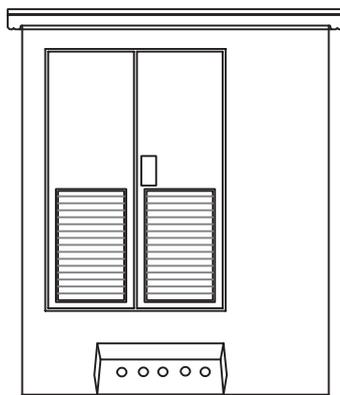


IMAGE FRONTALE

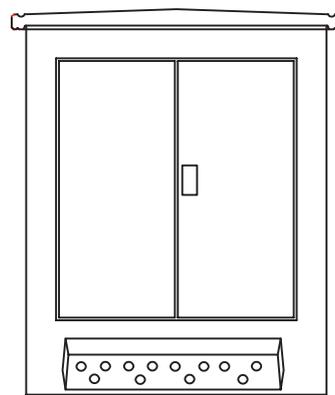


IMAGE LATÈRALE

Normes Correspondantes

CEI 62271-202	TS EN 62271-202	Centres de Transformateurs Préfabriqués HT/BT
CEI 62271-200	TS EN 62271-200	Schéma de Commande et de Commutation HT
CEI 60529	TS 3033	Classification du degré de protection des boîtiers
CEI 60787	TS IEC 60787	Guide d'application pour le choix des fusibles HT pour la protection des transformateurs
	TS 822	Plaques et tôles perforées galvanisées
EN ISO 1461	TS 914 EN ISO 1461	Recouvrement par galvanisation à chaud des matériaux en fer et en acier
EN ISO 1460	TS EN ISO 1460	Recouvrements métalliques - revêtements galvanisés à chaud sur des matériaux ferreux
EN ISO 2409	TS EN ISO 2409	Peintures et Vernis - Essai de coupe transversale
EN ISO 4628/3	TS EN ISO 4628-3	Peintures et Vernis - Evaluation de la détérioration des revêtements de peinture - Evaluation du degré de corrosion
	TS EN 206-1	Section béton : 1 Propriété, performance, fabrication et correspondance
EN 206-1	TS 3367	Groupes d'appareillage à basse voltages et d'appareillage de commande Section : 1
CEI 60439-1	TS 708	Barres d'acier pour béton
CEI 60068-2-11	TS 2093 EN 60068-2-11	Expérience de brouillard salé
CEI 60076-1	TS 267 EN 60076-1	Transformateurs de Courant
CEI61442	TSE EN 61442	Méthodes de tests pour l'équipement auxiliaire des câbles d'énergie avec des valeurs de voltage nominal de 6 kV à 36 kV
CEI61442	TS HD 629.1 52	Caractéristiques des tests pour les équipements auxiliaires utilisés dans les câbles d'énergie dont la valeur des voltages nominaux est comprise entre 3,6/6 kV et 20,8/36kV.

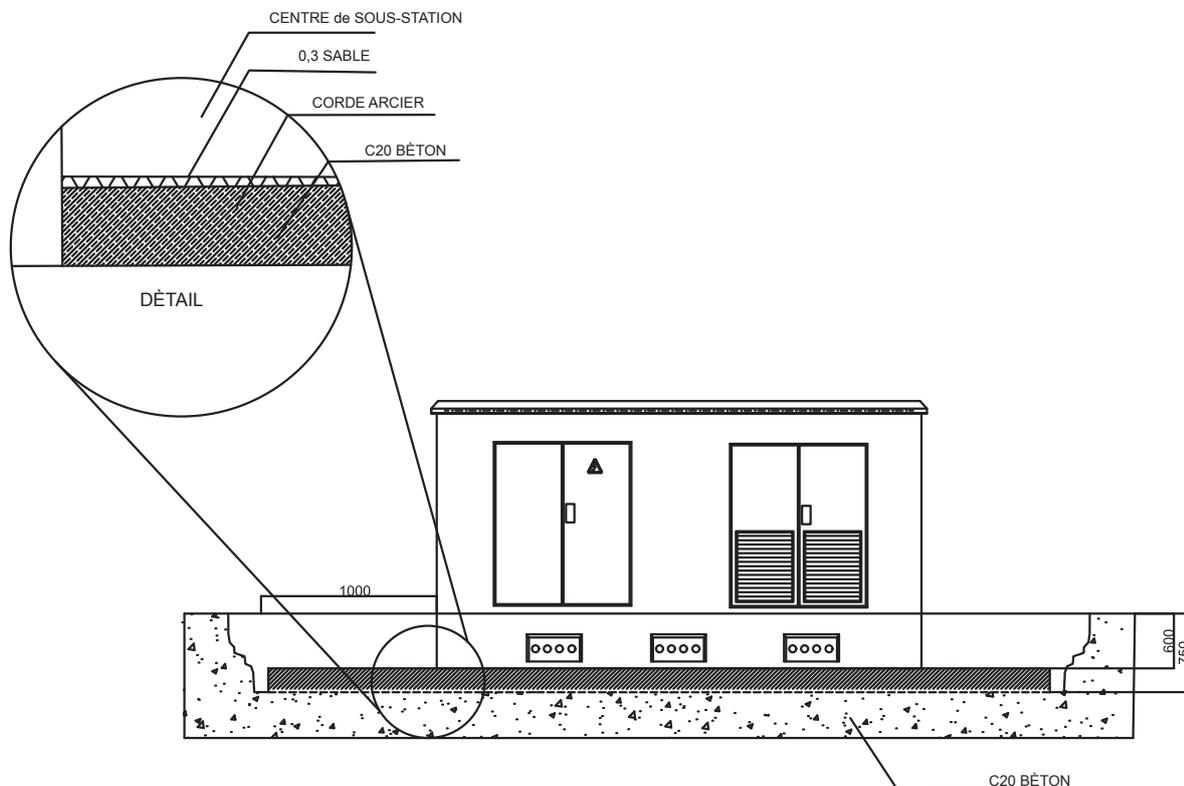
Caractéristiques Techniques

Type	MBK
Voltage Nominal (kV)	36
Classe de Boîtier (CEI 62271-202)	10
Résistance à l'Arc Intern (Selon la Portée A et la Portée B)	16 kA – 1 sec.
Standard	IEC 62271-202
Puissance Maximale (kVA)	1600
Classe de Protection	IP 23D

Disposition et Montage

Préparation et Installation des Centres de Sous-Stations en Béton

- 1- L'excavation du terrain est faite.
- 2- Le terrain est préparé pour le béton du pont. Le réseau de mise à la terre est réalisé.
- 3- Un béton de tablier d'au moins 15 cm de hauteur est coulé sur le sol. Le béton C20 est coulé sur une armature en acier à mailles Q131 x131 minimum pour le béton du tablier.
- 4- La surface du béton est recouverte de sable 0,3 à une hauteur de 3-4 cm.
- 5- Le Centre de Sous-Station en béton est soigneusement descendu sur le béton du tablier recouvert de sable, en suivant les instructions.
- 6- La mise à la terre de l'angle en béton est réalisée avec la mise à la terre de protection réalisée précédemment.
- 7- Réalisation de l'aménagement paysager du centre de distribution et de transformation en béton.



Boitiers de Tôles en Acier

Les boîtes de tôles en acier de la série MSK sont des centres de transformation et de distribution fabriqués à partir de tôles galvanisées et recouvertes de poudre électrostatique dans les dimensions souhaitées pour tous les domaines d'application. Il s'agit d'un paquet complet prêt à être mis sous courant, comprenant un transformateur de distribution, un appareillage de commutation moyenne tension, des panneaux basse tension, des interconnexions et des équipements auxiliaires. Medifor propose des solutions personnalisées avec diverses configurations telles que différentes tailles, types de boîtier, disposition et composants en fonction des besoins du client.

Les boîtiers en aciers tôle (sous-station), qui peuvent être utilisés dans toutes les conditions climatiques, répondent aux besoins des entreprises de distribution d'électricité et des projets privés en matière de moyenne et basse tension de courant (MT/BT), de centre de distribution.

Avantages des Boîtiers à Tôle

Les sous-stations de l'UMR ont une structure légère en termes de taille et de poids. Ainsi, il peut être préféré en raison de sa caractéristique de préfabrication. En plus d'être facile à transporter et à installer, il s'adapte également aux conditions météorologiques à un niveau intermédiaire

- Il offre des caractéristiques de montage et de transport faciles.
- Elle peut être plus coûteuse que les structures en béton.
- Il est très souvent utilisé en raison de son caractère préfabriqué.
- Il offre une facilité d'utilisation dans les systèmes RMU.
- Il est fabriqué en métal résistant à la corrosion.
- Il offre une fonction de levage et d'abaissement avec une grue.
- Un système de chauffage 220V AC est disponible.
- Des systèmes d'éclairage 220V sont disponibles.



Côté BT



Côté Transformateur



Côté RMU

Centres Sous-Stations Mobiles

Centres Sous-Stations Mobiles 36 kV

Les centres sous-stations mobiles sont des postes mobiles HT/BT qui convertissent l'énergie en basse tension en se connectant au réseau électrique HT de 36 kV. Les sous-stations mobiles peuvent être réalisées jusqu'à 1600 kVA. Les sous-stations mobiles sont utilisées dans des applications telles que les pannes de longue durée dans les sous-stations existantes, les opérations de rénovation et de maintenance des sous-stations existantes, la satisfaction des besoins énergétiques d'urgence d'institutions telles que les hôpitaux et les centres de santé où l'électricité est nécessaire le plus rapidement possible après une catastrophe, et le fonctionnement des équipements utilisés à des fins de sauvetage dans les zones de recherche et de sauvetage et l'éclairage de terrain. Le centre de transformation mobile se compose de trois parties.

- Section de Commutation Haute Tension
- Section du Transformateur
- Section Basse Voltage



Centres Sous-Stations Mobiles 154 kV

Les postes mobiles sont des postes abaisseurs mobiles HT/HT qui convertissent la haute tension (110kV-132 kV-154kV-245kV) des lignes de transmission en 6,3kV-10,5kV-17,5kV-17,5kV-20kV-34,5kV-40,5kV intégrés au réseau. Des centres de distribution de transformateurs mobiles jusqu'à 60 MVA, qui peuvent être installés sur une plate-forme portable, sont produits pour répondre aux besoins en énergie temporaires, d'urgence et supplémentaires des installations. La sous-station mobile se compose de quatre parties.

- Section de Commutation HT (110kV-154kV-245kV)
- Section du Transformateur
- Section de Commutation HT (6,3kV-10,5kV-17,5kV-20kV-34,5kV-40,5kV)
- Section Protection et Contrôle









📍 Kurtköy Mah.Seyit Onbaşı Sok.No:8 D:2 Pendik-İSTANBUL – TÜRKİYE

☎ +90 216 378 22 28

☎ +90 537 778 39 77

✉ info@medifor.com.tr

🐦 @MediforTr